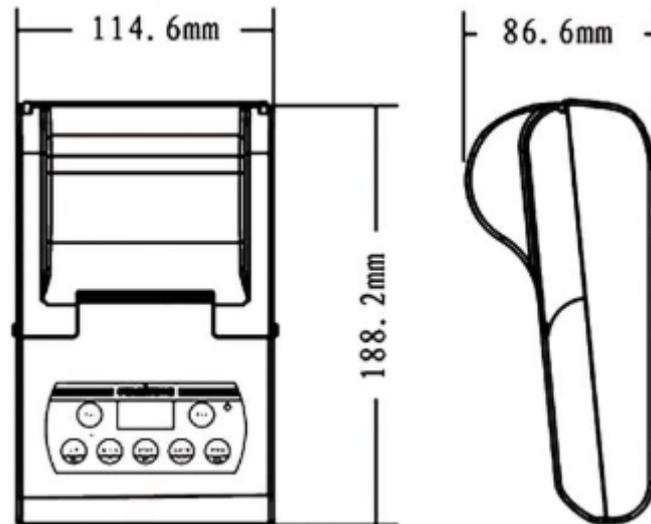


TX-100/110/120 系列天平数据打印机专为电子天平/工业衡器而设计，可与市场上几乎所有的电子天平/工业衡器完美兼容，小巧的外表下蕴藏着强大的功能。使用普通纸和色带为耗材的微型针式结构，打印报告可长期保存，完全满足化学及医药行业的质量要求及 GLP、GMP 规范认证。除基本的数据打印功能之外，它还可以完成统计计算、求和、求平均、移液器/容量瓶自动校准、水分含量测定等功能。

功能与特点	TX-100	TX-110	TX-120
128x64点阵OLED显示屏		●	●
时间日期打印（内置时钟）	●	●	●
原始数据打印模式	●	●	●
称重打印模式	●	●	●
统计计算模式		●	●
求和计算模式		●	●
求平均值模式		●	●
皮毛净重模式		●	●
配方模式		●	●
操作员权限管理		●	●
样品名称/批号输入		●	●
定时自动打印		●	●
数据曲线打印			●
数据导出功能(通过U盘)			●
外接条码枪或键盘			●
减重称量法			●
干燥失重法水分测量			●
移液器/容量瓶校准功能			●

规格参数

- 打印方式：8 针梭式撞击点阵打印
- 打印纸：57mm 纸宽，普通纸，非热敏型
- 色带：EPSON ERC-09 或 ERC-22
- 接口：RS232C
- 机械尺寸(mm)：114.6(W)×86.6(H)×188.2(L)



产品特点

- 二级权限管理，时间、参数设置可控，符合 FDA/GMP 认证要求。
- 输出符合 GLP、GMP、ISO 质量管理体系要求的原始数据和校准记录。
- 一键完成统计计算，提高工作效率，避免人工计算的繁琐和出错的可能。

- 可自定义编辑的报头和报尾: 包括厂商信息、仪器型号、序列号、样品名称/批号、日期/时间、流水号、签名等, 报头和报尾的每一项均可单独打开或关闭。
 - 样品名称/批号打印: 可输入样品名称/批号并打印。
 - 多种报告模式: 称重模式、皮毛净重模式, 统计模式, 配方模式, 求和模式, 平均值模式。
 - 可连接条码扫描枪或键盘, 打印样品编码或样品名称。
 - 可连接 U 盘, 将数据导出到 EXCEL 表格或存档。
 - 128X64 位 OLED 显示屏, 中英文显示。
 - 数据曲线打印。
-

报告打印样式

- **称重模式 (Weighing Mode)**

可打印单个或多个称重数据, 也可打印皮重、毛重, 并自动计算打印净重。该模式下, 称重数据之前将加入报头, 称重数据之后加入报尾, 报头包括: 结束时间、序列号、样品名称和批号、日期和时间、流水号等, 报尾包括: 结束时间和日期、签名等; 报头和报尾的每一项均可单独打开或关闭。

<pre> ----- AND Model: HR120 S/N: D23452456 ID: 1234 Date: 2014-03-28 Start Time: 17:30:22 Sample No. 00000000543 ----- 001 17:30:22 10.003 mg 002 17:30:25 10.004 mg 003 17:30:26 10.005 mg ----- End Time: 17:30:28 Signature: ----- </pre>	<pre> ----- Shimadzu Corporation Model: AUW120D S/N: D684297070 ID: 61100 Date: 2013-10-01 Time: 16:37:09 Sample No. 00000000247 ----- Tare: 10.001 mg Gross: 10.002 mg Net: 0.001 mg ----- End Time: 16:37:10 Signature: ----- </pre>	<pre> ----- AND 型号: HR120 序列号: D23452456 识别号: 1234 日期: 2014-03-28 开始时间: 17:35:02 流水号: 00000000544 ----- 001 17:35:02 10.006 mg 002 17:35:04 10.007 mg 003 17:35:06 10.008 mg ----- 结束时间: 17:35:07 签名: ----- </pre>	<pre> ----- AND 型号: HR120 序列号: D23452456 识别号: 1234 日期: 2014-03-28 时间: 17:45:30 流水号: 00000000545 ----- 皮重: 10.009 mg 毛重: 10.010 mg 净重: 0.001 mg ----- 结束时间: 17:45:33 签名: ----- </pre>
---	--	---	--

• 统计计算模式 (Statistics)

最多对 300 份数据进行数学统计计算，输出平均值、标准偏差、偏差系数、总和、最大值、最小值、差值等统计结果。

用户可通过参数设置，决定需要哪些统计项，计算过程使用

64 位双精度浮点数，没有可视误差。

```

-----<STAT>-----
No.001      10.006 mg
No.002      10.007 mg
No.003      10.008 mg
-----<RESULT>-----
N=          3
T=          30.021 mg
MAX=        10.008 mg
MIN=        10.006 mg
RNG=        0.002 mg
MEAN=       10.0070 mg
SD=         0.001000 mg
CV=         0.009993005 %
-----
End Time:    16:40:46

Signature:
-----

```

```

-----<STAT>-----
001 18:24:32  10.000 mg
002 18:24:34  10.001 mg
003 18:24:35  10.002 mg
-----<RESULT>-----
次数          3
总和          30.003 mg
最大值        10.002 mg
最小值        10.000 mg
差值          0.002 mg
平均值        10.0010 mg
标准偏差      0.001000 mg
偏差系数      0.009999000 %
-----
结束时间:    18:24:38

签名:
-----

```

• 移液器、容量瓶校准模式 (Pipette Cal)

应用于移液器、容量瓶等多种体积容器的检定，打印机接收天平传输过来的重量信息，以国标 JJG646-2006 检定规程为依据，根据当前设定的温度，自动计算 Kt 值用于修正温度对体积的影响，并将重量转换为 20°C 标准温度下的体积值；允许设定多个检定点；一个检定点可检定多次，求出体积平均值 V、相对误差 E、重复性 S。

校准点: 50 ul
50.02 g
001: 50.11 ul
50.00 g
002: 50.09 ul
49.90 g
003: 49.99 ul
平均值(V): 50.062 ul
相对误差(E): -0.12317 %
重复性(S): 0.12865 %

结论:

结束时间: 22:22:10

签名:

厂商: User input
型号: User input
序列号: User input
识别号: User input
日期: 2013-10-29
时间: 22:21:17
流水号: 00000000343
温度(°C): 25.0
K(t): 1.001766

校准点: 10 ul
10.00 g
001: 10.02 ul
10.01 g
002: 10.03 ul
10.02 g
003: 10.04 ul
平均值(V): 10.028 ul
相对误差(E): 79.94465 %
重复性(S): 0.09990 %

• 其他称重应用模式 (Other)

- 干燥失重测量。
- 减重称量模式。
- 累加称重模式。