JA 系列精密电子天平为智能化计量器具,具有称重,计数，单位转换等多种功能，本产品采用进口集成电路，性能稳定可靠，操作简单，称重计数准确。是企业及科研单位广泛使用的计量工具。

一　型号规格及参数

型　号	称重范围	读数精度	称　盘
JA103H	110g	1mg	Φ90mm
JA203H	210g	1mg	
JA303H	310g	1mg	

二、使用环境

温度界限：　0℃~40℃　　最大功耗：5W

温度波动度：5℃/h　　电　　源：220V±10%,50HZ±1HZ

相对湿度：50%~85%

三、操作要求

电子天平使用时应放置在平稳的工作台上，避免机械震动、阳光直射、气流等影响。

四、开机

(1)天平接通电源。

(2)打开电源开关，显示窗口顺次显示“8,8,8,8,8,8.”,“天平最大称量值”,“=,=,=,……=”，最后显示“0”状态，如果窗口显示有误可重开关电源一次，即可正常工作。

五、标定

A、一点标定法(个别型号仅有三点标定)

通电显示“0”状态后，按住“去皮”键，待显示“CAL。”后即松手稍后闪烁显示标准砝码值，把与闪烁数等值的标准砝码置于称盘上，显示“========”，数秒后显示标准砝码值，取下砝码，显示“=======”，数秒后显示“0”状态，此刻电子秤校准结束。如称量仍有较大误差，按上述方式重新校准即可。

B、三点标定法

关掉电源，按住“计数”键不放，同时打开电源开关，显示“CAL.”后即放手，按如下步骤标定：

闪烁显示第一点砝码值，放等值砝码；显示“======”

固定显示砝码值，取下砝码，显示“======”;

闪烁显示第二点砝码值，放等值砝码；显示“======”

固定显示砝码值，取下砝码，显示“======”;

闪烁显示第三点砝码值，放等值砝码；显示“======”

固定显示砝码值，取下砝码，显示“======”；稍后显示“0”状态

此刻天平标定结束.

天平标定应在开机 15 分钟后进行,否则影响校准精度.

六、称量

(1) 开机预热稳定并显示“0”状态。

(2) 物件放在秤盘上，即显示该物体质量，等到窗口显示数值不变化时，表示秤量已经稳定。

七、去皮重

(1) 盘上有容器时，天平显示容器质量

(2) 按“去皮”键后，显示“0”，即皮重已去掉。

(3) 置称物于容器内，即显示称物的质量。

八、天平点数操作。

(1)按“计数”键，显示“COU…”稍后闪烁显示点数模式“5，10，20，40，50，100，200，300，400，500”中的某一数，按“去皮”键,选择想要的模式数。称盘放上与模式数相同的物件，按下“计数”键，显示“= = = = = ”，片刻后，显示不闪烁的模式数，即完成点数操作的设置。此后，进行点数操作。在秤盘上放入物件时即显示物件的个数。

点数操作要求物件的单位重量必须大于最小读数值的 4 倍。否则，点数误差大或无法点数

(2)退出点数操作：按“计数“键，显示”======“，片刻后退出点数状态，返回秤重状态。

九、超重报警

当称重质量超过该秤最大称量值时，显示窗口显示上横线“－－－－－－”,表示称物超重，应拿走称重物体，以免损坏天平。

十、使用注意事项

(1)　使用前应通电预热 15 分钟。

(2) 使用环境和条件要符合环境规定。

(3) 秤盘上称重质量总和不可超过最大称重值的120%。否则将损坏天平.

(4) 天平称量不准确时，应用标准砝码按规范进行标定。

(5) 用户若发现天平有故障，不要自行拆卸机壳修理，以免损坏机内精密器件，请用户送销售商处或寄生产厂家修理。

十一、成套性

电子天平主机	1 台	说明书	1 份
保修卡、合格证	1 份	秤盘	1 只
电源适配器	1 只		
标准砝码	1 只		

常州市幸运电子设备有限公司

地址：常州市武进区纺织工业园凤凰南路 11 号

邮编：213014

电话：+86-（0）519-88856044　88800736

传真：+86-（0）519-88800792

http://www.xingyundianzi.com

XingYun®

PA

2016F333-32

JA-H 系列

电 子 天 平 使 用 说 明 书

常州市幸运电子设备有限公司